

EFICIENCIA ENERGÉTICA EN INDUSTRIAS

■ UN EJEMPLO DEMOSTRATIVO DE LOS PRINCIPIOS GENERALES APLICABLES

PRINCIPIOS GENERALES APLICABLES

1.- Nuestra experiencia indica que siempre, en cada proceso y en cada etapa de un proceso con múltiples etapas secuenciales, queda algún porcentaje de Energía sin aprovechar bajo distintas formas, —térmica, mecánica—, etc.

2.- El aporte a la Eficiencia Energética consiste en descubrir la mejor alternativa para destinar ese excedente, aquella que permita recuperar el mayor porcentaje posible de esa energía no aprovechada. La interacción de distintas experiencias profesionales externas, con la de quienes tienen la responsabilidad operativa de una empresa, es la fuente de los mejores resultados que hemos visto hasta ahora.

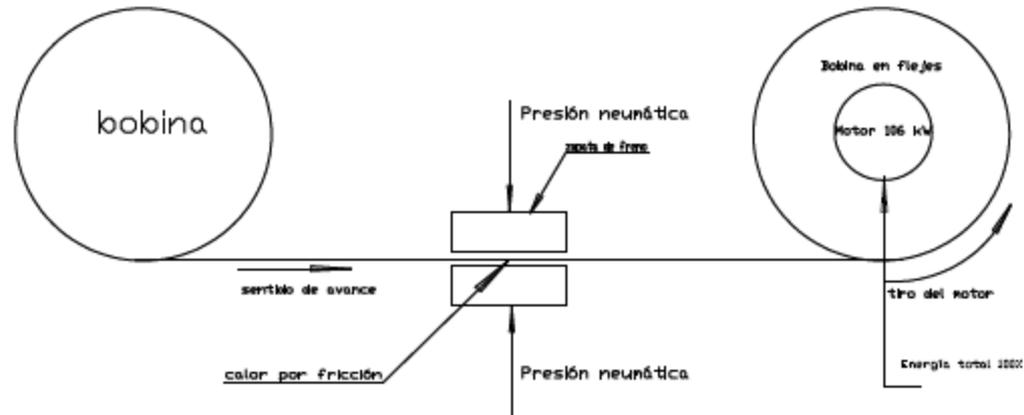
3.- La evaluación económica de cada proyecto de mejora de EE, es clave y aunque nos parezca similar, la definición de una “T.I.R.” no es lo mismo que el período de recuperación: este último es el valor que más mira hoy un empresario, aunque la T.I.R. duplique o triplique el rendimiento de los activos o el patrimonio de su empresa

EJEMPLO DE UNA APLICACIÓN PARA LA RECUPERACIÓN DE ENERGÍA MECÁNICA TRANSFORMANDOLA EN ELÉCTRICA

■ *Los mejores ejemplos de mejora de eficiencia energética están habitualmente relacionados con la recuperación de calor o frío excedentes de un proceso industrial previo. Hemos querido mostrar a través del siguiente ejemplo, que también es posible concretar recuperaciones significativas de energía mecánica en la introducción de mejoras de eficiencia energética.*

■ *El ejemplo siguiente muestra cómo es posible recuperar la Energía de Frenado necesaria para mantener la tensión en el enrollado posterior al corte, de flejes obtenidos a partir de una bobina de metal, para producir con ese excedente, antes desperdiciado bajo la forma de energía calórica al ambiente, una parte significativa de la energía eléctrica necesaria para el proceso en su conjunto. (Aproximadamente el 60% a 70% de la energía actualmente utilizada en ese equipo).*

SISTEMA DE TENSADO ACTUAL



SISTEMA DE TENSADO PROPUESTO

